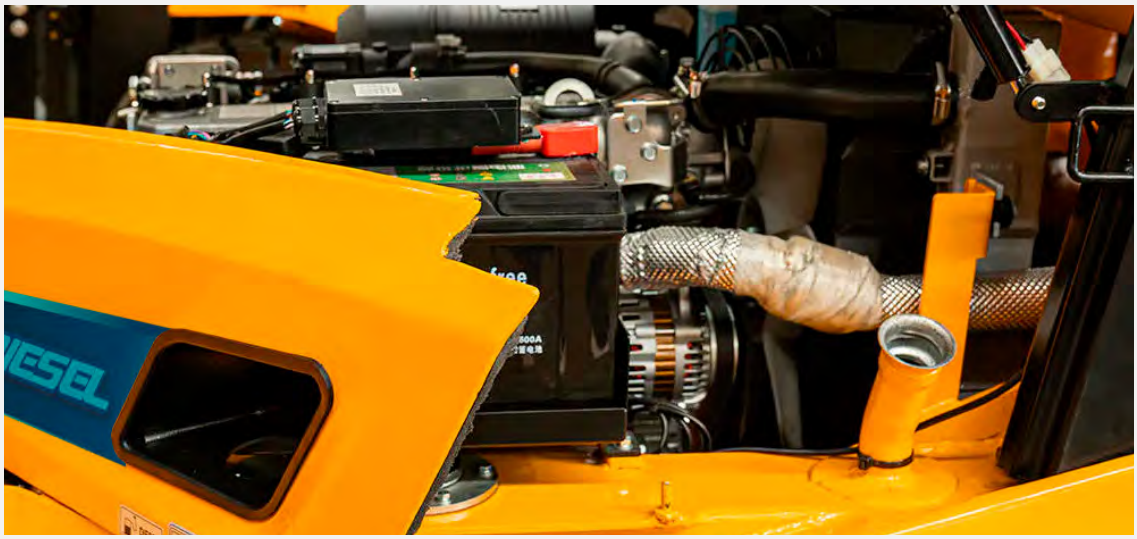
BAMAC

BFD25T

BREVE DESCRIPCIÓN

Esta serie tiene una carrocería suave y aerodinámica que le da un aspecto más potente. Los bordes definidos y el diseño del contrapeso lo hacen más atractivo. El sistema eléctrico utiliza luces traseras LED dinámicas que le otorgan un atractivo futurista y altamente tecnológico al vehículo y crean un fuerte impacto visual.

FACIL MANTENIMIENTO



Los paneles laterales desmontables facilitan el mantenimiento y la limpieza. El gran ángulo de apertura del capó del motor facilita el acceso a los componentes internos de la carretilla elevadora, lo que facilita el mantenimiento.

OTROS DETALLES

Utilizando el nuevo mástil de acero de ranura estrecha para reducir el peso total del vehículo y mejorar la visibilidad.

Equipado con un panel interactivo como estándar para monitoreo en tiempo real.

El sistema de iluminación LED de nueva generación no solo mejora la eficiencia energética, sino que también mejora el rendimiento y la vida útil.

ERGONÓMICO

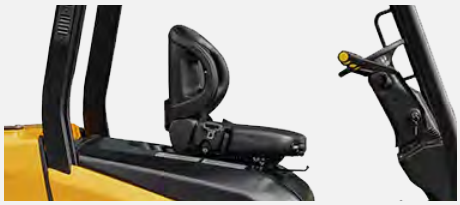
El moldeado universal de las piezas exteriores mejora la eficiencia de la producción y facilita el mantenimiento y el reemplazo. Para mejorar los índices de protección, todos los conectores y juntas de llave son impermeables.
El sistema OPS evita eficazmente el arranque involuntario de la carretilla elevadora, lo que mejora la seguridad general de la conducción.

Equipado de serie con un sistema de dirección con detección de carga para mejorar la eficiencia operativa.

Utilice un eje de dirección con un ángulo de giro amplio para reducir el radio de giro del camión.

La columna de dirección ajustable está equipada con un pequeño volante para una operación más sencilla.

DETALLES



La implementación de un asiento con suspensión (opcional) ha reducido las vibraciones, aliviado la fatiga y mejorado la comodidad operativa.

El espacio para los pies proporciona un fácil acceso para subir y bajar, lo que mejora significativamente la comodidad operativa.

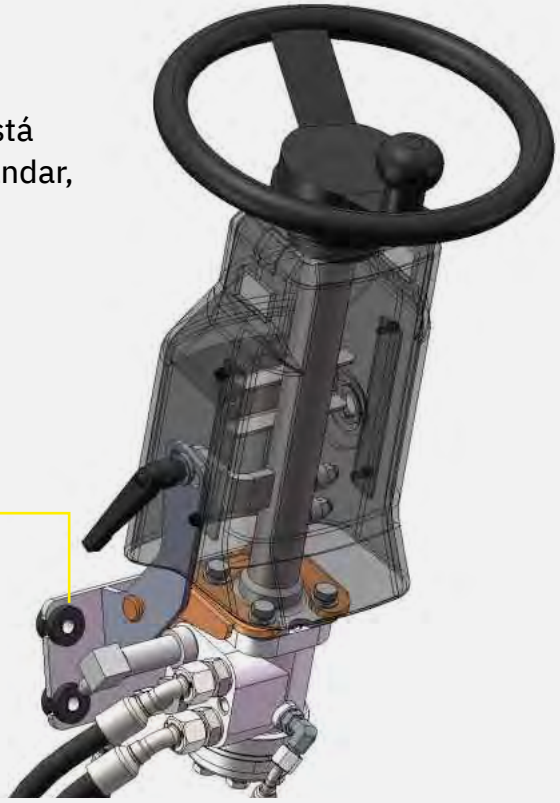
Adopción de un nuevo tipo de freno de mano de trinquete, reduciendo efectivamente la fuerza de operación.

Los frenos de pie de nuevo tipo logran un frenado suave y reducen las vibraciones.

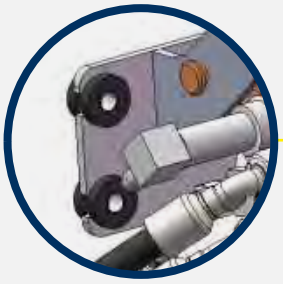
La protección superior estampada ofrece mayor durabilidad y confiabilidad, reduciendo significativamente el daño potencial por impactos, colapsos u otros accidentes.

DETALLES

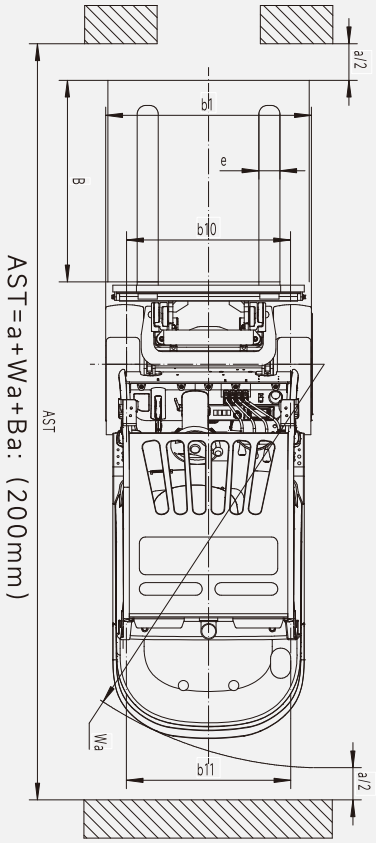
El soporte de la columna de dirección está equipado con almohadillas de cojín estándar, lo que reduce la vibración del volante y mejora la comodidad.

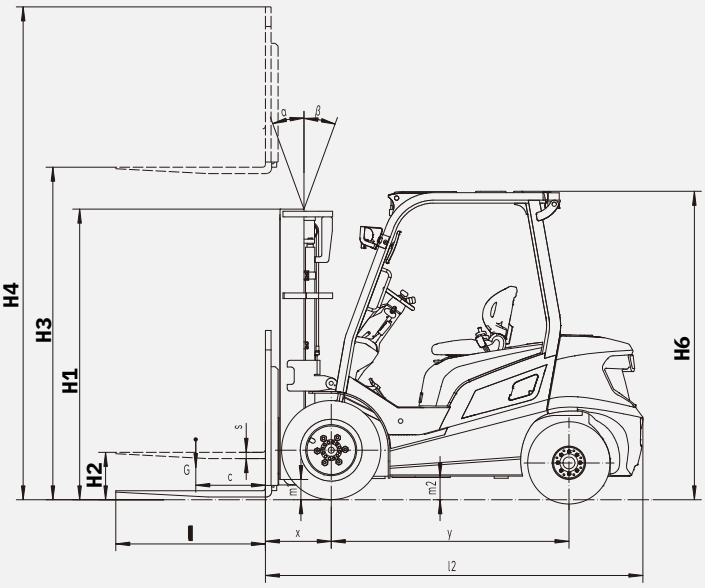


Almohadillas de cojín



PLANOS



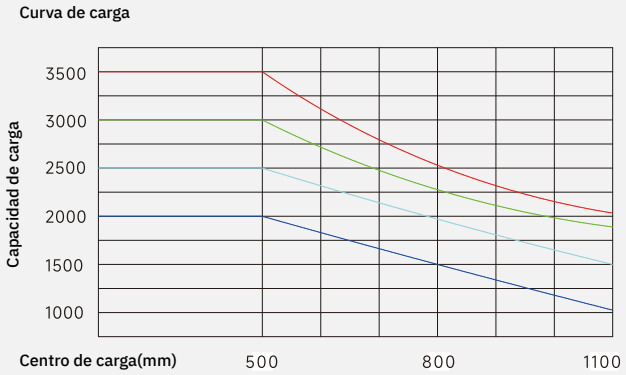


DATOS TÉCNICOS

TIPO DE POTENCIA	Diesel	GENERAL
CAPACIDAD DE CARGA NOMINAL	2500kg.	
CENTRO DE CARGA	500mm	
ALTURA DE ELEVACIÓN NOMINAL (H3)	4500mm	CARACTERÍSTICAS Y DIMENSIONES
ALTURA DE ELEVACIÓN LIBRE (H2)	140mm	
TAMAÑO DE LA HORQUILLA (LXAXT)	1070x120x40mm	
ÁNGULO DE INCLINACIÓN DEL MÁSTIL (ADELANTE/ATRÁS, A°/B°)	6°/12°	
VOLADIZO DE LA HORQUILLA (DESDE EL CENTRO DE LA RUEDA HASTA LA CARA DE LA HORQUILLA)	460mm.	
VOLADIZO TRASERO	520mm.	
DISTANCIA AL SUELO (PARTE INFERIOR DEL MÁSTIL) (H7)	110mm.	
LONGITUD HASTA LA CARA DE LA HORQUILLA (SIN HORQUILLA)	2630mm.	
ANCHO TOTAL	1170mm.	
ALTURA DEL MÁSTIL BAJADO (H1)	2055mm	
ALTURA DEL MÁSTIL EXTENDIDO (CON RESPALDO) (H4)	4070mm.	
ALTURA DEL TEJADILLO PROTECTOR (H5)	2215mm.	
RADIO DE GIRO (EXTERIOR)	2365mm.	
ANCHO MÍNIMO DEL PASILLO PARA PALÉS	4120mm	
VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO (SIN CARGA)	19km/h.	RENDIMIENTO
VELOCIDAD DE ELEVACIÓN (CARGA COMPLETA)	510mm/sec.	
VELOCIDAD DE DESCENSO (CARGA COMPLETA/SIN CARGA)	Sin carga ≥ 300 Carga completa ≤ 600 mm/seg.	
MÁX. TRACCIÓN EN LA BARRA DE TIRO (CARGA COMPLETA/SIN CARGA)	17/14.5KN	
MÁX. CAPACIDAD DE PENDIENTE (CARGA COMPLETA)	20%	
NEUMÁTICO (DELANTERO X 2)	7.00-12-12PR	CHASIS
NEUMÁTICO (TRASERO X 2)	6.00-9-10PR	
BANDA DE RODADURA DELANTERA	970mm.	
BANDA DE RODADURA TRASERA	980mm.	
DISTANCIA ENTRE EJES	1650mm.	

DATOS TÉCNICOS

PESO	PESO TOTAL	3860kg
	DISTRIBUCIÓN DEL PESO DEL EJE DELANTERO (SIN CARGA)	5724kg.
	DISTRIBUCIÓN DEL PESO DEL EJE TRASERO (SIN CARGA)	636kg.
	DISTRIBUCIÓN DEL PESO DEL EJE DELANTERO (SIN CARGA)	1545kg.
	DISTRIBUCIÓN DEL PESO DEL EJE TRASERO (SIN CARGA)	2315kg.
POTENCIA Y TRANSMISIÓN	BATERÍA	12/90V/Ah
	MODELO DEL MOTOR	C490BPG
	FABRICANTE DEL MOTOR	XINCHAI
	POTENCIA NOMINAL/RPM	42.6/2400kw
	PAR NOMINAL/RPM	195.6/1500N
	N.° DE CILINDROS	4
	DIÁMETRO X CARRERA	87x102.4mm.
	DESPLAZAMIENTO	2434cc.
	CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE	50L.
	TIPO DE TRANSMISIÓN	Hidraulico
	ETAPA DE TRANSMISIÓN (DELANTERA/TRASERA)	1/1
	PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO (PARA ACCESORIOS)	18.5Mpa



IMAGENES

BAMAC

BFD25T

Importa y distribuye

BAUZA GROUP

www.bauzagroup.com
+54 9 **342 417-2246**
RECREO (SANTA FE, ARGENTINA)
Ruta N°70 y Circunvalación Oeste